

COVERBOND HP 55 4 MM

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane COVERBOND è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con polimeri elastoplastomerici a base di polipropilene atattico, polipropilene isotattico, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti.

Il compound è resistente ai raggi UV, termicamente stabile e molto flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane COVERBOND HP 55 è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce eccezionali caratteristiche meccaniche, elevato allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale.

Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.

FINITURA ESTERNA



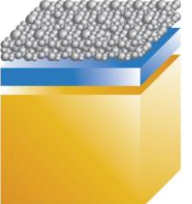


La membrana COVERBOND HP 55 è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente; sono possibili altre finiture quali film e TNT polimerici. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE; sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con del PRIMER, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano (in completa aderenza per applicazioni riferite alla EN 14695). Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso. Il quantitativo di Primer è variabile in funzione del supporto indicativamente tra 300 e 500 g/mq.

UTILIZZO

Le membrane COVERBOND HP 55 sono progettate per essere impiegate come sottostrati e strati intermedi, strati a finire, sotto protezione pesante, contro la risalita di umidità dal suolo, per ponti, viadotti e parcheggi.

				
MSS Membrane per sottostrati e strati intermedi	MSF Membrane per strati a finire	MSPP Membrane sotto protezione pesante	MF Membrane contro la risalita di umidità dal suolo	MPVP Membrane per ponti, viadotti, parcheggi

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m ² per PALLET
COVERBOND HP 55	4	-	1 x 10	25	250

Il prodotto non contiene sostanze pericolose. Conformemente alla norma UNI EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore d'acqua per questa membrana può essere assunto il valore $\mu > 20.000$. Queste membrane bitume polimero sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto, cloro, oli usati e/o rigenerati; sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto della presente scheda tecnica non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza, per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa per il corretto uso del prodotto.

COVERBOND HP 55 4 MM

Codice di notifica O.N.: 1370 (riferito solamente alle norme EN 13707, EN 13969, EN 14695)

Numero certificato FPC: 1370-CPR-0519 (riferito solamente alle norme EN 13707, EN 13969, EN 14695)

Tipo di armatura: Tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro.

Tipo di mescola: Bitume modificato con Polipropilene (BPP).

Finitura superficiale: - Faccia superiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti;
- Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti.

Metodo di applicazione: - Faccia inferiore con finitura di inerti, film polimerici, polimerici antiaderenti, TNT: a fiamma leggera di gas propano; (per EN 13707 / EN 13969 / EN 14695)
- Faccia inferiore con finitura di inerti: collanti a caldo, collanti a freddo (per EN 13707 / EN 13969)

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	U / M	VALORI NOMINALI	TOLLERANZE
			COVERBOND HP 55	
Norme di riferimento	UNI EN		13707 / 13969 / 14695	
Destinazione d'uso	-	-	MSS / MSF / MSPP / MF / MPVP	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	Minimo
Rettilineità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	Massimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	4	± 0,2
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	100 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E	-
Resistenza a trazione delle giunzioni	UNI EN 12317-1	N/50mm	850 / 700	-20%
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931	μ Sd (m)	20.000 NPD	- ± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	1.200 / 1.000	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	45 / 45	-15 assoluto
Resistenza all'urto	UNI EN 12691	mm	1.750	Minimo
Resistenza al punzonamento statico (metodo A)	UNI EN 12730	kg	25	Minimo
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	200 / 200	-30 %
Stabilità dimensionale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-10	Minimo
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	120	Minimo
Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1110	°C	120	-10°C
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV, ad alta temperatura, ed acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1850-1	Visiva	Assenza difetti	Minimo
Determinazione della tenuta all'acqua dopo invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine ad elevate temperature	UNI EN 1296 UNI EN 1928	Kpa	NPD	Kpa minimo ≥ 10
Determinazione della tenuta all'acqua dopo esposizione ad agenti chimici	UNI EN 1847 UNI EN 1928	Kpa	NPD	Kpa minimo ≥ 10

COVERBOND HP 55 4 MM

Ulteriori caratteristiche previste per la EN 14695

Strato di protezione – Conglomerato bituminoso steso a caldo direttamente sulla membrana

Tipologie previste (UNI EN 13108-1)

AC 14 BIN 70/100
AC 16 BIN 70/100
AC 16 BIN 50/70
AC 16 BIN PMB 45/80-70
AC 6,3 SURF 70/100
AC 8 SURF 70/100
AC 8 SURF 70/100
AC 8 SURF PMB 45/80-70
AC 10 SURF 70/100
AC 10 SURF 40/60
AC 12,5 SURF 70/100
AC 12,5 SURF 50/70

Tipologie previste (UNI EN 13108-5)

SMA 6 PMB 45/80-70
SMA 8 PMB 45/80-70
SMA 10 PMB 45/80-70

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	U / M	VALORI NOMINALI	
			COVERBOND HP 55	TOLLERANZE
Assorbimento dell'acqua	UNI EN 14223	%	≤ 1,5 %	minimo
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento termico	UNI EN 1296 UNI EN 1109	°C	NPD	minimo
Forza di coesione - Campione tipo 1 a) Senza primer b) Ecoimprimer	UNI EN 13596	N/mm ²	(a, b, c) ≥ 0,4	minimo
Resistenza al taglio a) Senza primer b) Ecoimprimer	UNI EN 13653	N/mm ²	(a, b, c) ≥ 0,15	minimo
Fessurazione impalcato (crack binding ability)	UNI EN 14224	°C	NPD	minimo
Compatibilità con il calore di condizionamento	UNI EN 14691	%	NPD	minimo
Resistenza alla compattazione di uno strato di asfalto	UNI EN 14692		Superato	
Comportamento delle membrane bitume polimero durante l'applicazione di mastice d'asfalto	UNI EN 14693	% mm	NPD	minimo
Impermeabilità senza pretrattamento	UNI EN14694	Kpa	Superato	
Impermeabilità con pretrattamento	UNI EN14694	Kpa	NPD	
Stabilità dimensionale ad alte temperature per applicazioni sotto asfalto colato	UNI EN1107-1 Annex B	%	NPD	minimo

Rev. 2 – 01/2018