

COVERSUPER SPECIAL MINERALE

COMPOUND

Il compound costituente la massa impermeabilizzante delle membrane COVERSUPER SPECIAL MINERALE è formato da una miscela di bitume distillato residuo vuoto modificato con gomma termoplastica (SBS) a base di elastomeri radiali, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. Il compound è termicamente stabile, dotato di una eccezionale elasticità ed estremamente flessibile alle basse temperature.

ARMATURA

L'armatura utilizzata nelle membrane COVERSUPER SPECIAL MINERALE è costituita da un tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro, imputrescibile che conferisce ottime caratteristiche meccaniche, ottimo allungamento a rottura, ottima stabilità dimensionale.

Tali qualità permettono l'applicazione di queste membrane anche su coperture sia meccanicamente che termicamente sollecitate.



FINITURA ESTERNA

La membrana COVERSUPER SPECIAL MINERALE è trattata sulla faccia superiore con scaglie di ardesia naturale o colorata o granuli ceramizzati. La faccia inferiore è trattata con film sfiammabile in PE: sono possibili altre finiture con inerti, film polimerici, TNT polimerici antiaderenti.

POSA IN OPERA

Sul piano di posa pulito, liscio ed asciutto, eventualmente trattato per favorire l'adesione con del PRIMER, viene applicata la membrana mediante riscaldamento della faccia inferiore con fiamma leggera di gas propano. Dovranno essere previste delle sormonte laterali di almeno 10 cm e di testa di almeno 15 cm, sempre saldate a fiamma per la realizzazione della continuità impermeabile del telo bituminoso.

UTILIZZO

Le membrane COVERSUPER SPECIAL MINERALE sono progettate per essere impiegate come strati a finire e per sottostrati per coperture discontinue.			
			
	MSF Membrane per strati a finire	MSCD Membrane sottostrato per coperture discontinue	

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m ² per PALLET
COVERSUPER SPECIAL MINERALE 4,5	-	4,5	1 x 10	25	250

Il prodotto non contiene sostanze pericolose. Conformemente alla norma UNI EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore d'acqua per questa membrana può essere assunto il valore $\mu > 20.000$. Queste membrane bitume polimero sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto, cloro, oli usati e/o rigenerati; sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso. La membrana bitume polimero oggetto della presente scheda tecnica non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza, per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa per il corretto uso del prodotto.

COVERSUPER SPECIAL MINERALE

Codice di notifica O.N.:1370 (riferito solamente alle norme EN 13707, EN 13969, EN 14695)

Numero certificato FPC:1370-CPR-0519 (riferito solamente alle norme EN 13707, EN 13969, EN 14695)

Tipo di armatura: Tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato con vetro.

Tipo di mescola: Bitume modificato con gomma termoplastica (SBS).

Finitura superficiale: - Faccia superiore: scaglie di ardesia / ardesia colorata / granuli ceramizzati;
- Faccia inferiore: inerti, film polimerici PE / PP, TNT, polimerici antiaderenti.

Metodo di applicazione: - Faccia inferiore con finitura di inerti, film polimerici, TNT, polimerici antiaderenti:
a fiamma leggera di gas propano;
- Faccia inferiore con finitura di inerti: collanti a caldo, collanti a freddo.

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI	TOLLERANZE
			COVERSUPER SPECIAL MINERALE 4,5	
Norme di riferimento			EN 13707 / EN 13859-1	
Destinazione d'uso	-	-	MSF / MSCD	-
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	Minimo
Rettilinearità	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	Massimo
Massa areica	UNI EN 1849-1	kg/m ²	4,5	± 10%
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	Froof	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	NPD	-
Proprietà di trasmissione del vapore d'acqua	UNI EN 1931 (2002)	μ Sd (m)	- 290	- ± 60
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	N/50mm	600 / 430	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	35 / 35	-15 assoluto
Resistenza alla lacerazione longitudinale / trasversale	UNI EN 12310-1	N	140 / 140	-30 %
Stabilità dimensionale longitudinale / trasversale	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	Minimo
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-25	Minimo
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	100	Minimo
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1109	°C	-15	+15°C
Adesione autoprotezione minerale	UNI EN 12039	%	Perdita massima 30%	Valore massimo
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura calore - Resistenza a trazione	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 12311-1	N/50mm	NPD	± 50% valore iniziale
Invecchiamento artificiale tramite esposizione a lungo termine alla combinazione di radiazioni UV e temperatura calore - Resistenza alla penetrazione d'acqua	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 1928 Metodo A	Classe	NPD	Kpa ≥ 60

Rev. 1 – 01/2018